ТОВ НВП «МАДЕК»
вул. Горького, 8, м. Буча, Київська обл., 08292, Україна
центральний офіс : (044) 4997878, madek@madek.ua
сервісний центр 24/7 : (044) 2371154, (095) 2702233, service@madek.ua

Дизельні генераторні агрегати MADEK з двигунами MITSUBISHI

Модель
MD2700MH

Резервна потужність	кВА	кВт
	2700	2160

Основна потужність	кВА	кВт
	2450	1960

Рідинна система охолодження

50 Гц

Простота обслуговування

Шумопоглинаючий всепогодний антивандальний контейнер

3 фази

Дизель

Система контроля уровня топлива

Віддалена система моніторингу

Резервна потужність

Безперервне вироблення електроенергії (при змінному навантаженні)
В якості резервного джерела електроживлення
у випадку несправності основної мережі.
В даному режимі перевантаження недоступне.
Генератор даної моделі розрахований по піковій
неперервній потужності (відповідно до стандартів ISO 8528-3)

Основна потужність

Безперервне вироблення електроенергії (при змінному навантаженні)
В якості основного джерела електроживлення
Кількість годин експлуатації в рік необмежена.
Ця модель може працювати з 10-відсотковим
перевантаженням протягом 1 години кожні 12 год

Стандарти якості

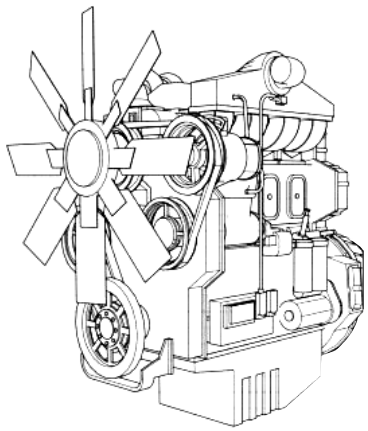
Генератори виробляються відповідно до стандартів VDE 0530, BSE 4999 BS5000, IEC 34, TS ISO 8528, TS EN ISO 3744, TS EN ISO 3746, TS EN 60034-1, TS EN 60204-1, TS EN 60335-1, TS EN 61439-1, EN 61000, TS EN ISO12100.

Сертифікати системи менеджменту якості ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 и ISO10002:2006 акредитовані від “Kiwa & MEYER”.

Шумо і теплоізоляція використовуються в генераторних капотах відповідно вимогам TS ISO 8528-4, TS ISO 8528-5, TS ISO 8528-8, TS EN 13501-1+A1:2013 дерективи по протипожежному захисту. Наші генератори відповідають декларації CE.

Дизельні генераторні агрегати MADEK з двигунами MITSUBISHI

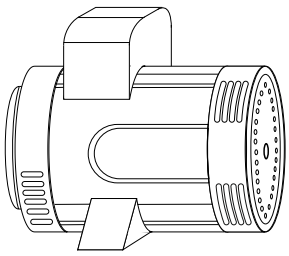
Основні характеристики двигуна



- PERKINS - двигун для важких умов експлуатації
- Електростартер та зарядний пристрій
- Змінний фільтр: повітряний, паливний, масляний
- Глушник промислового типу, вихлопний компенсатор
- Необслуговувана акумуляторна система
- Система автоматичного підігріву охолоджуючої рідини
- Інструкції по експлуатації та обслуговуваню

МОДЕЛЬ ДВИГУНА		S16R2-PTAW-E	СИСТЕМА ВПУСКУ ПОВІТРЯ	ТУРБОНАДДУВ З ПРОМІЖНИМ ОХОЛОДЖЕННЯМ	
ПОТУЖНІСТЬ	МАКСИМАЛЬНА ПОТУЖНІСТЬ (кВт)	2275			
	НОМІНАЛЬНА ПОТУЖНІСТЬ (кВт)	2068	СИСТЕМА ВПОРСКУВАННЯ	БЕЗПОСЕРЕДНІЙ ВПРИСК	
ШВИДКІСТЬ ОБЕРТІВ (об/хв)		1500	СИСТЕМА ОХОЛОДЖЕННЯ	РІДИННА	
КІЛЬКІСТЬ ТАКТІВ		4	ВИТРАТИ ПАЛИВА ПРИ ОСНОВНОМУ РЕЖИМІ	НАВАНТАЖЕННЯ	РОЗХІД ПАЛИВА (л/г)
ОБ'ЄМ ДВИГУНА (л)		79,9		100%	213
КІЛЬКІСТЬ ЦИЛІНДРІВ		16 V		75%	208
ДІАМЕТР ЦИЛІНДРА (мм)		170		50%	213
ХІД ПОРШНЯ (мм)		220	ОБ'ЄМ МАСТИЛА (л)		290
СТУПІНЬ СТИСНЕННЯ (мм)		14,0: 1	ОБ'ЄМ ОХОЛОДЖУЮЧОЇ РІДИНИ (л)		190

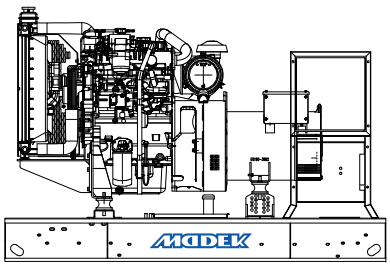
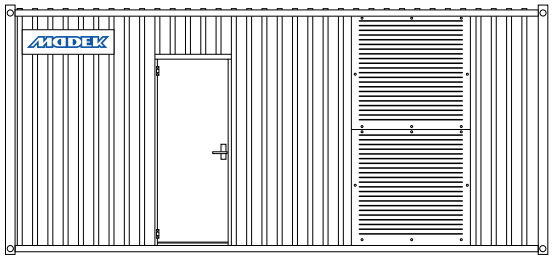
Основні характеристики альтернатора



- Електростартер та зарядний пристрій
- Клас ізоляції типу H
- Самозбудження
- Електронний регулятор напруги (AVR)
- Статорні обмотки з перекриттями 2/3 для зменшення гармонік
- Обмотка генератора просякнута ізоляційним лаком для захисту від впливу масла, кислоти та води

МАРКА	STAMFORD	ФАЗИ	3
МОДЕЛЬ	S7L1D-j		
ЧАСТОТА (Гц)	50	РЕГУЛЮВАННЯ НАПРУГИ (+/-)	± 1%
ПОТУЖНІСТЬ (кВА)	2750	СИСТЕМА ІЗОЛЯЦІЇ	H-тип
КОНСТРУКТИВ	4- полюсний, безщіточний	КЛАС ЗАХИСТУ	IP23
ТИП З'ЄДНАНЬ	Зірка	НОМІНАЛЬНИЙ КООФІЦІЄНТ ПОТУЖНОСТІ	0,8
НАПРУГА (В)	400	ВАГА (Кг)	4515

Дизельні генераторні агрегати MADEK з двигунами MITSUBISHI

Відкритий генераторний агрегат	Капотний генераторний агрегат
	
Габаритні розміри Ш х Д х В (мм) N \ A	**Габаритні розміри Ш х Д х В (мм)** N \ A
ВАГА (Кг) N \ A	**ВАГА (Кг)** N \ A
Ємність паливного баку (л) N \ A	**Ємність паливного баку (л)** N \ A

Шумопоглинаючий всепогодний антивандальний контейнер

- Основний металевий лист виготовлений із 2/3ромбоподібного металевого листа.
- Металеві листи боковин виготовляються злистового металу трапецієподібної форми ST 37 DKPтовщиною 1,5 мм.
- Верхній металевий лист буде виготовлено з трапецієподібного металевого листа ST 37 DKPзавтовшки 1,5 мм.
- Деталі для розподілу та всмоктування повітря виготовляються із звичайною заслінкою з можливістю гарячої заміни на болтах.
- Підйомні вуха виготовлені таким чином, щоб витримувати загальне навантаження
- контейнера (сгенератором) (8 шт., ISO Locked).
- При фарбуванні дотримуються правил нанесення фарби PPGRAL 9010

.

- Деталі шасі та несуча конструкція виготовлені з140 мм NPU
- Внутрішнє освітлення включає водонепроникну арматуру 2x1x18 Вт та однофазний штекерний фітинг1x1x16 А.
- Ізоляція верхньої стіни є оцинкований перфорований металевий лист товщиною 0,8 мм, покритий скловолокном завтовшки 8 см.
- Двостулкові парадні двері виготовляються з трубчастим запірним механізмом.
- Службові двері виготовляються з 4-ма одностулковими та внутрішніми механізмами аварійного блокування, які замикаються зовні (ці двері спроектовані для встановлення всередині корпусу контейнера, та дверні ручки не перевищують корпус контейнера.
- Кнопка аварійної зупинки на довгих краях
- Попереджувальні знаки розміщуються у необхідних місцях всередині та зовні контейнера.

Основні системи захисту та сигналізації

- Висока температура води, охолоджуючої рідини
- Низький тиск мастила
- Висока та низька швидкість обертів двигуна
- Низький рівень охолоджуючої рідини в радіаторі
- Захист перевищення струму
- Висока та низька напруга генераторної установки
- Помилка запуску / зупинки

Додаткові опції

- Шумопоглинаючий всепогодний капот модульного типу
- Автомобільний причеп
- Панель керування синхронізацією для 2-16 генераторних агрегатів
- Зарядний амперметр
- Критичний глушник
- 3-х / 4-х полюсний автоматичний ввід резерву (АВР)
- Система автоматичного підігріву палива та мастила
- Антиконденсатний підігрів генератора
- Система автоматичної заправки палива
- Фільтр-сепаратор
- Система збудження генератора на постійних магнітах (PMG)

Відповідно до політики постійного вдосконалення продукції ми залишаємо за собою право на внесення технічних змін без попереднього повідомлення